



TARPOL

PROFESSIONAL



Wyprodukowane
w Polsce



Safety
certified

O nas

Jesteśmy firmą, która buduje swoją markę i świadomość swoich produktów od 2000 roku. Od tego czasu staramy się dostarczać na rynek nowoczesne rozwiązania do pracy w drewnie, tworzywach sztucznych i miękkich metalach. Nasze narzędzia przez lata ewoluują, aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo i precyzję pracy. Prowadzone przez nas badania wpływają na zastosowanie pionierskich rozwiązań ułatwiających pracę. Nasza firma specjalizuje się w produkcji narzędzi do obróbki drewna, tworzyw sztucznych i miękkich metali. Wykonujemy tarczki ściernie na szlifierki kątowe oraz frezy na frezarki dolnowrzecionowe. Realizujemy zamówienia na nietypowe narzędzia ściernie dla specjalistów, artystów rzeźbiarzy oraz firm zajmujących się produkcją styropianu. Nasze produkty zapewnią Państwu wysoką jakość wykonywania jak i pełne bezpieczeństwo pracy. Mamy nadzieję, że nasza oferta spełni Państwa oczekiwania i przyczyni się do usprawnienia wykonywanych przez Państwa prac.

Zapraszamy do współpracy.

Bezpieczeństwo



Narzędzia, które oferujemy charakteryzuje wysoka jakość, która została potwierdzona certyfikatem bezpieczeństwa „B”. Produkty zostały poddane badaniom w skrajnych warunkach, przy maksymalnych obciążeniach. Należy pamiętać, aby stosować narzędzia zgodnie z przeznaczeniem.

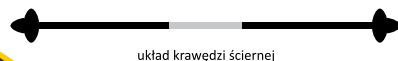
Opinie klientów

Wszystkie produkty znajdują szerokie zastosowanie i sprawdzają się w wielu warunkach pracy. Przez szeroką ofertę produkty trafiają do wielu gałęzi przemysłu w kraju i na świecie.

Zastosowanie

Znajomość branży pomogła nam wypracować profil oferty w pełni odpowiadający potrzebom rynku. Tworzymy narzędzia, które pozwalają wykonywać prace prowadzone w drewnie, tworzywach sztucznych i miękkich metalach.

TARNIK PIŁA



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, tworzywa sztuczne, guma, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

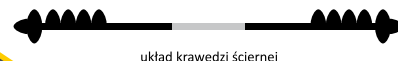
Prace: Cięcie, frezowanie, nacinanie rowków, dopasowywanie elementów. Tworzenie zarysów w ścianach miękkich do prac instalacyjnych (kable, rury instalacyjne).

Parametry techniczne:

T-00 Ø 115/3/22,2 • T-10 Ø 125/3/22,2

T-20 Ø 180/3/22,2 • T-30 Ø 230/3/22,2

TARNIK UNIWERSALNY



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, tworzywa sztuczne, guma, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Cięcie, frezowanie, nacinanie rowków, dopasowywanie elementów. Tworzenie zarysów w ścianach miękkich do prac instalacyjnych (kable, rury instalacyjne). Prace ciesielskie, dopasowywanie elementów konstrukcji dachowych.

Parametry techniczne:

T-03 Ø 115/3/22,2 • T-13 Ø 125/3/22,2

T-23 Ø 180/3/22,2 • T-33 Ø 230/3/22,2

TARNIK WPUSZCZONY UNIWERSALNY



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, tworzywa sztuczne, guma, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Wpuszczenie nakrętki umożliwia oczyszczanie i korowanie surowego drewna. Prace artystyczne, rzeźbienie, dokładna praca całą płaszczyzną ścierną. Załamywanie krawędzi, dopasowanie i oczyszczanie.

Parametry techniczne:

T-54 Ø 115/3/22,2 • T-64 Ø 125/3/22,2

TARNIK PROSTY

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

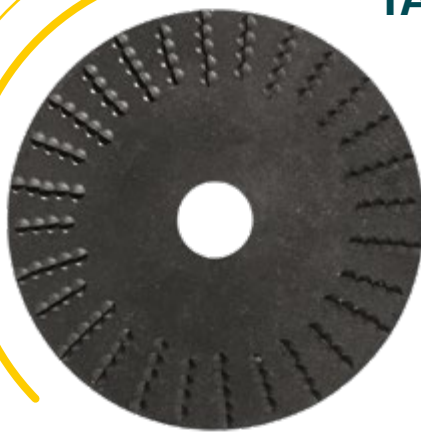
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź wstępna.

Parametry techniczne:

T-01 Ø 115/3/22,2 • T-11 Ø 125/3/22,2
T-21 Ø 180/3/22,2 • T-31 Ø 230/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK PROSTY - A

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

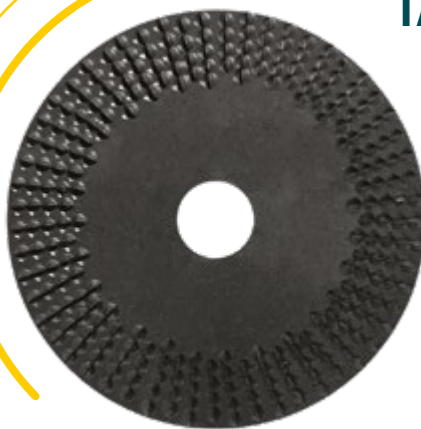
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź wyższa.

Parametry techniczne:

T-04 Ø 115/3/22,2 • T-14 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK PROSTY - B

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

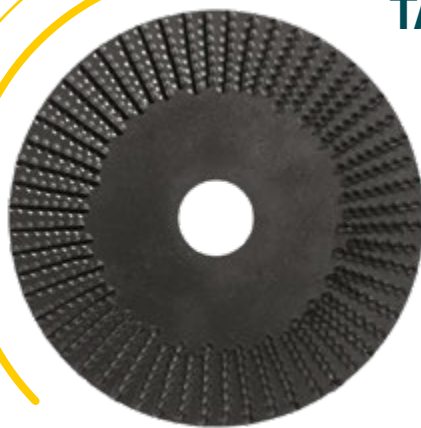
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź ostateczna, funkcja polerska, wykończeniowa.

Parametry techniczne:

T-06 Ø 115/3/22,2 • T-16 Ø 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK SKOŚNY

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, prace artystyczne, rzeźbienie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb w dużych płaszczyznach. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź wstępna.

Parametry techniczne:

T-02 Ø 115/3/22,2 • T-12 Ø 125/3/22,2

T-22 Ø 180/3/22,2 • T-32 Ø 230/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK SKOŚNY - A

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, prace artystyczne, rzeźbienie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb w dużych płaszczyznach. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź wyższa.

Parametry techniczne:

T-05 Ø 115/3/22,2 • T-15 Ø 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK SKOŚNY - B

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź ostateczna, funkcja polerska, wykończeniowa.

Parametry techniczne:

T-07 Ø 115/3/22,2 • T-17 Ø 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK WPUSZCZONY

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

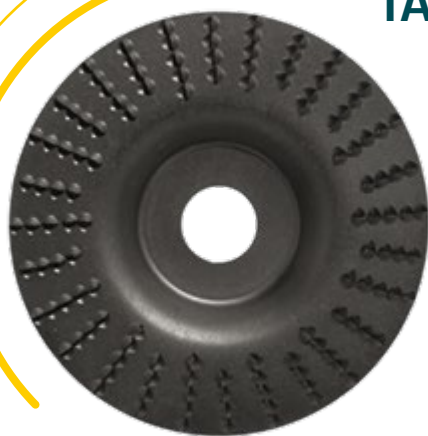
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Wpuszczenie nakrętki umożliwia dokładną pracę całą płaszczyzną ścierną. Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

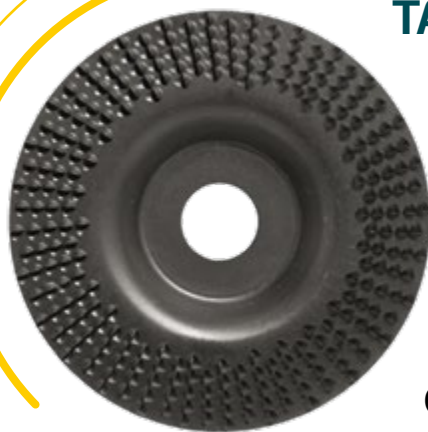
Granulacja: Gładź wstępna.

Parametry techniczne:

T-51 Ø 115/3/22,2 • T-61 Ø 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej



układ krawędzi ściernej

TARNIK WPUSZCZONY - A

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Wpuszczenie nakrętki umożliwia dokładną pracę całą płaszczyzną ścierną. Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb w dużych płaszczyznach. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź wyższa.

Parametry techniczne:

T-52 Ø 115/3/22,2 • T-62 Ø 125/3/22,2

TARNIK WPUSZCZONY - B

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, miękkie metale gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

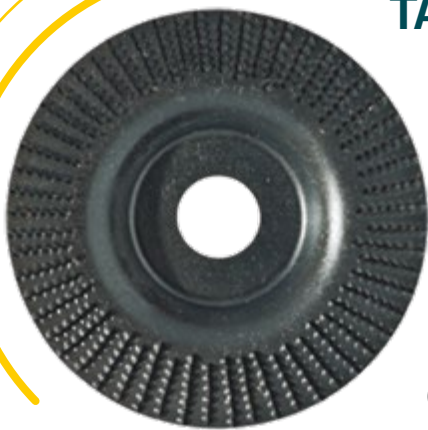
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Wpuszczenie nakrętki umożliwia dokładną pracę całą płaszczyzną ścierną. Frezowanie, szlifowanie, zdzieranie starych powłok ochronnych i farb w dużych płaszczyznach. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów.

Granulacja: Gładź ostateczna, funkcja polerska, wykończeniowa.

Parametry techniczne:

T-53 Ø 115/3/22,2 • T-63 Ø 125/3/22,2



układ krawędzi ściernej

FREZ TARNIKOWY NA SZLIFIERKI KĄTOWE

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie z dużą precyzją i dokładnością. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie materiałów. Wykonywanie bruzd pod przewody i instalacje elektryczne.

T-38 NOWOŚĆ **T-44 NOWOŚĆ**
T-39 NOWOŚĆ **T-45 NOWOŚĆ**

Parametry techniczne:

T-38 Ø 90/6/22,2 • **T-39** Ø 90/12/22,2 • **T-40** Ø 90/20/22,2
T-44 Ø 120/6/22,2 • **T-45** Ø 120/12/22,2 • **T-41** Ø 120/20/22,2



układ krawędzi ściernej

TARNIK FREZ UN

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa, racice.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie z dużą precyzją i dokładnością. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie. Wykonywanie bruzd i wpustów pod przewody i instalacje elektryczne. Ukształtowanie umożliwia pracę w dwóch płaszczyznach.

T-35 NOWOŚĆ
T-36 NOWOŚĆ **T-46 NOWOŚĆ**
T-37 NOWOŚĆ **T-47 NOWOŚĆ**

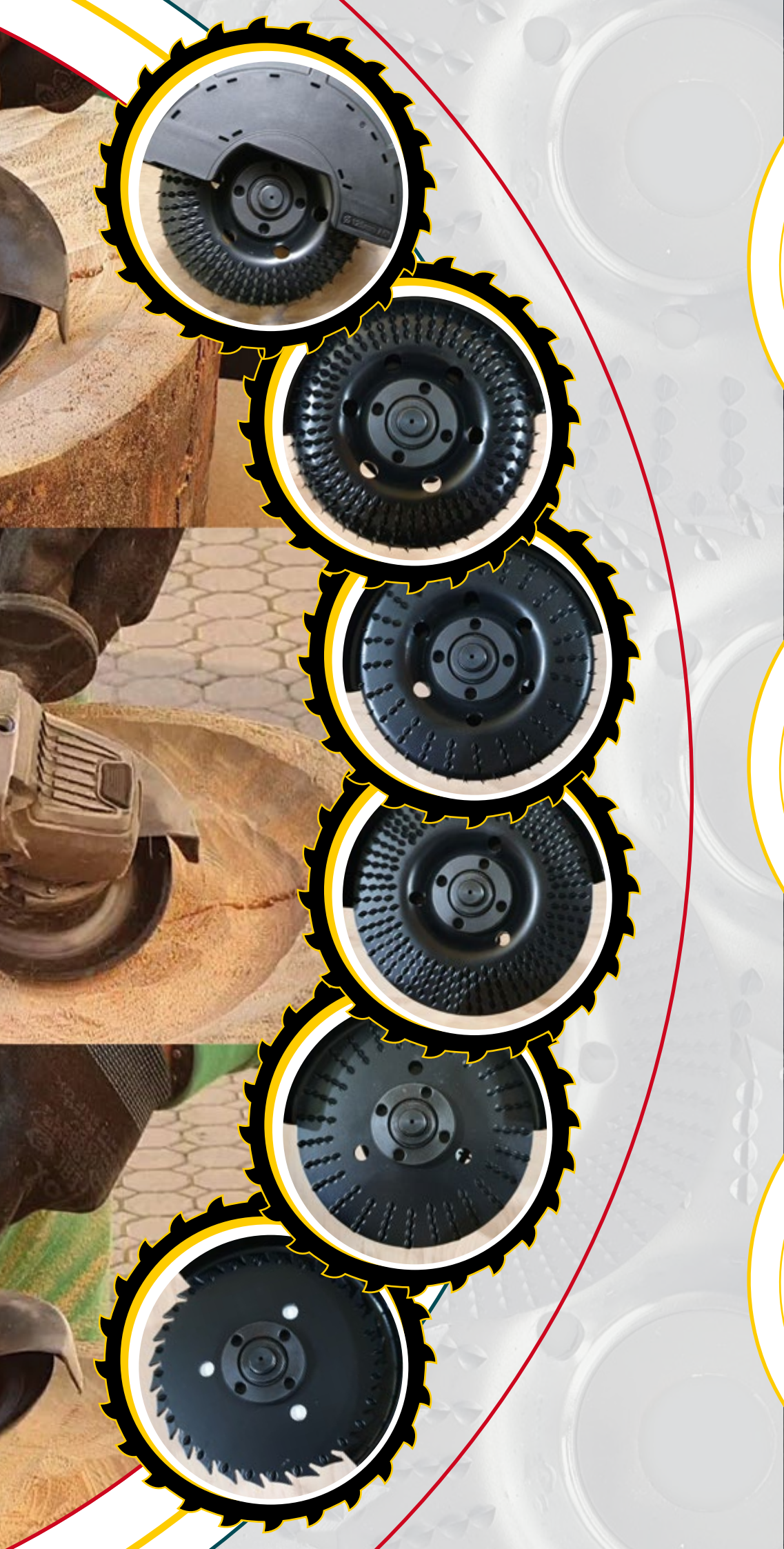
Parametry techniczne:

T-35 Ø 90/6/22,2 • **T-36** Ø 90/12/22,2 • **T-37** Ø 90/20/22,2
T-46 Ø 120/6/22,2 • **T-47** Ø 120/12/22,2 • **T-42** Ø 120/20/22,2



układ krawędzi ściernej





TARNIK TURBO FREZ

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie z dużą precyzją i dokładnością. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie. Wykonywanie bruzd i wpustów pod przewody i instalacje elektryczne. Bardzo duża powierzchnia ścierna. Idealny dla artystów, rzeźbiarzy.



układ krawędzi ściernej

Parametry techniczne:

T-48 NOWOŚĆ
T-49 NOWOŚĆ

T-48 Ø 120/6/22,2 • **T-49** Ø 120/12/22,2 • **T-43** Ø 120/18/22,2

TARNIK TURBO FREZ - A

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie z dużą precyzją i dokładnością. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie. Wykonywanie bruzd i wpustów pod przewody i instalacje elektryczne. Bardzo duża powierzchnia ścierna. Idealny dla artystów, rzeźbiarzy.



układ krawędzi ściernej

Parametry techniczne:

T-82 NOWOŚĆ
T-83 NOWOŚĆ
T-84 NOWOŚĆ

T-82 Ø 120/6/22,2 • **T-83** Ø 120/12/22,2 • **T-84** Ø 120/18/22,2

TARNIK TURBO FREZ - B

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta gipsowo-kartonowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Frezowanie z dużą precyzją i dokładnością. Załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie. Wykonywanie bruzd i wpustów pod przewody i instalacje elektryczne. Bardzo duża powierzchnia ścierna. Idealny dla artystów, rzeźbiarzy.



układ krawędzi ściernej

Parametry techniczne:

T-85 NOWOŚĆ
T-86 NOWOŚĆ
T-87 NOWOŚĆ

T-85 Ø 120/6/22,2 • **T-86** Ø 120/12/22,2 • **T-87** Ø 120/18/22,2

FREZ KĄTOWY 45° NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie kątowe (45 stopni) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania wykończeń kątowych).

Parametry techniczne:

T-89 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ KĄTOWY 45° - A NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

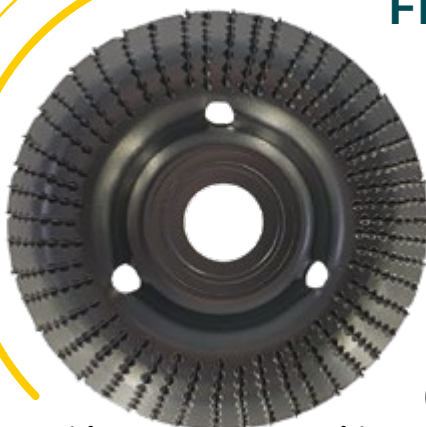
Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie kątowe-A (45 stopni) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania wykończeń kątowych).

Parametry techniczne:

T-90 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ KĄTOWY 45° - B NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie kątowe-B (45 stopni) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania wykończeń kątowych).

Parametry techniczne:

T-91 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ PROMIENIOWY WYPUKŁY R15 NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie po łuku (R15) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania zaokrągleń).

Parametry techniczne:

T-93 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ PROMIENIOWY WYPUKŁY R15 - A NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie po łuku (R15) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania zaokrągleń).

Parametry techniczne:

T-94 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ PROMIENIOWY WYPUKŁY R15 - B NA SZLIFIERKĘ KĄTOWĄ



układ krawędzi ściernej

Materiał: Drewno, guma, tworzywa sztuczne, gazobeton, płyta regipsowa.

Max: 13000 obrotów/min.

Prace: Ukształtowanie umożliwia frezowanie po łuku (R15) z dużą precyzją i dokładnością, załamywanie krawędzi, dopasowywanie i oczyszczanie, wykonywanie bruzd, zdobień (idealny do uzyskiwania zaokrągleń).

Parametry techniczne:

T-95 Ø 120/15/22,2 **NOWOŚĆ**

FREZ TARNIKOWY NA FREZARKI DOLNWRZECIONOWE



Materiał: Drewno, tworzywa sztuczne, miękkie materiały budowlane.

Max: 1800-9000 obrotów/min.



Parametry techniczne:

T-70 Ø 60/55/25 • T-71 Ø 60/55/30

FREZ TARNIKOWY NA FREZARKI DOLNWRZECIONOWE



Materiał: Drewno, tworzywa sztuczne, miękkie materiały budowlane.

Max: 1800-9000 obrotów/min.



Parametry techniczne:

T-80 Ø 60/110/25 • T-81 Ø 60/110/30





Katalog w wersji
mobilnej



Nasza strona www



Nasz Facebook



Instrukcja obsługi



TARPOL

PROFESSIONAL



Z.P.U. Tarpol Tadeusz Bieszke



ul. Pokładowa 3, 85-435 Bydgoszcz



tel. kom. + 48 668 463 296



tel. 52 372 31 34



tel. kom. + 48 608 219 763



www.zputarpol.pl



Tarpol Professional Polska



zamowienia@zputarpol.pl



jakubbieszke@zputarpol.pl